

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ (ВЫДЕРЖКИ)

КИРПИЧ И КАМНИ
КЕРАМИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 июля 1996 г. в качестве государственного стандарта Российской Федерации Постановлением Минстроя России от 5 декабря 1995 г. № 18-103

ВЗАМЕН ГОСТ 530—80

ГОСТ 530—95

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Кирпич и камни керамические (далее — изделия) изготовляют в форме параллелепипеда и в зависимости от размеров подразделяют на виды, указанные в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Вид изделия	Номинальные размеры по		
	длине	ширине	толщине
Кирпич одинарный	250	120	65
Кирпич утолщенный	250	120	88
Кирпич модульных размеров одинарный	288	138	63
Кирпич модульных размеров утолщенный	288	138	88
Кирпич утолщенный с горизонтальным расположением пустот	250	120	88
Камень	250	120	138
Камень модульных размеров	288	138	138
Камень модульных размеров укрупненный	288	288	88
Камень укрупненный	250	250	138
	250	250	188
	180	250	138
Камень укрупненный с горизонтальным расположением пустот	250	250	120
	250	200	80
Примечание — Допускается по согласованию с потребителем выпускать укрупненные камни размерами:			
	380	180	138
	380	255	188
	380	250	138

3.2 Предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах не должны превышать:
— для изделий пластического формования из лессов, трепелов, диатомитов

±7 по длине
±5 по ширине

— для изделий пластического формования и полусухого прессования

±5 по длине
4 по ширине
3 по толщине — для кирпича
4 по толщине — для камня

Отклонение от перпендикулярности граней в миллиметрах не должно превышать:

4 — для изделий пластического формования из лессов, трепелов, диатомитов;
3 — для изделий пластического формования и полусухого прессования.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

3.3 Типы и размеры

3.3.1 Одинарный и утолщенный кирпич изготавливают полнотелым (без пустот и с технологическими пустотами) и пустотелым, а камни — только пустотелыми. Размеры, форма и расположение пустот в изделии, а также пустотность изделия прицелены в приложении А.

Толщина наружных стенок пустотелого изделия должна быть не менее 12 мм.

Изделия могут быть изготовлены другой пустотности, с другим числом и расположением отверстий при условии соблюдения требований 3.5, 4.3.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

3.3.2 Пустоты в изделиях должны располагаться перпендикулярно или параллельно постели и могут быть сквозными и несквозными.

Ширина щелевидных пустот должна быть не более 16 мм, а диаметр цилиндрических сквозных пустот и размер стороны квадратных пустот — не более 20 мм.

Для укрупненных камней допускаются технологические пустоты (для захвата при кладке) с площадью сечения пустот не более 13 % от площади основания.

Диаметр несквозных пустот и размеры горизонтальных пустот не регламентируют.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

3.4 По прочности изделия полнотелые и с вертикально расположенными пустотами изготавливают марок: 75, 100, 125, 150, 175, 200, 250, 300, а с горизонтально расположенными пустотами — 25, 35, 50, 75, 100.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

3.5 По морозостойкости изделия подразделяют на марки: F15, F25, F35, F50.

3.6 Условное обозначение керамических изделий должно состоять из названия, вида, марки по прочности и морозостойкости, обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Кирпич керамический полнотелый одинарный марки по прочности 100, марки по морозостойкости F15:

Кирпич К — О 100/15/ГОСТ 530—95

Кирпич керамический пустотелый одинарный марки по прочности 150, по морозостойкости F15:

Кирпич КП — О 150/15/ГОСТ 530—95

Кирпич керамический пустотелый утолщенный марки по прочности 125, по морозостойкости F25:

Кирпич КП — У 125/25/ГОСТ 530—95

Камень керамический марки по прочности 100, по морозостойкости F15:

Камень К 100/15/ГОСТ 530—95

Камень керамический укрупненный марки по прочности 150, по морозостойкости F15:

Камень КУК 150/15/ГОСТ 530—95

Камень керамический модульных размеров марки по прочности 175, по морозостойкости F15:

Камень КМ 175/15/ГОСТ 530—95

Камень керамический укрупненный с горизонтальным расположением пустот марки по прочности 50, по морозостойкости F15:

Камень КУГ 50/15/ГОСТ 530—95

Кирпич керамический утолщенный с горизонтальным расположением пустот марки по прочности 100, по морозостойкости F15:

Кирпич КУГ 100/15/ГОСТ 530—95

(Измененная редакция. Изм. № 1)

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.2 Характеристики

4.2.1 Внешний вид

4.2.1.1 Поверхность граней изделий должна быть плоской, ребра — прямолинейными.

Допускается выпускать изделия с закругленными вертикальными ребрами с радиусом закругления не более 15 мм.

По фактуре поверхности (ложковой, тычковой) изделия могут быть гладкими или рифлеными.

4.2.1.2 На изделии не допускаются дефекты внешнего вида, размеры и число которых превышают указанные в таблице 2.

4.2.1.3 Известковые включения, вызывающие после пропаривания изделий разрушение поверхностей и отколы глубиной более 6 мм, не допускаются.

На поверхности изделий допускается наличие отколов по наибольшему измерению от 3 до 6 мм числом не более 3 шт.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

4.2.1.4 Количество половняка в партии не должно быть более 5 %.

Кирпич, имеющий одну или несколько сквозных трещин на всю толщину кирпича протяженностью по ширине кирпича более 30 мм и расположенных в центральной части опорной поверхности, относят к половняку

(Измененная редакция. Изм. № 1)

4.2.1.5 Не допускается поставка потребителю недожженных и пережженных изделий.

Таблица 2

Вид дефекта	Число дефектов
1 Отбитости углов глубиной от 10 до 15 мм	2
2 Отбитости и притупленности ребер глубиной не более 10 мм и длиной от 10 до 15 мм	2
3 Трещины протяженностью до 300 мм по постели полнотелого кирпича и пустотелых изделий не более чем до первого ряда пустот (глубиной на всю толщину кирпича или на 1/2 толщины тычковой или ложковой грани камней):	1
— на ложковых гранях	1
— на тычковых гранях	

4.3 Марку камня по прочности устанавливают по значению предела прочности при сжатии, а кирпича — по значению пределов прочности при сжатии и изгибе, не менее указанных в таблице 3.

(Измененная редакция. Изм. № 1)

4.4 Водопоглощение не должно быть для полнотелого кирпича менее 8 %, для пустотелых изделий — менее 6 %.

4.5 Масса кирпича в высушенном состоянии не должна быть более 4,3 кг, а камней — более 16 кг.

Допускается по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем, отраженном в договоре на поставку, изготовление укрупненных камней массой более 16 кг.

4.6 Изделия относят к группе негорючих строительных материалов по ГОСТ 30244.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование изделий должно производиться с применением в качестве средств пакетирования поддонов типа "ПОД" по ГОСТ 18343. Допускается транспортирование изделий автомобильным транспортом технологическими (разреженными) пакетами без поддонов с применением в качестве средств пакетирования скрепляющих устройств (съёмных и стационарных) в кузовах автотранспортных средств.

7.2 Транспортирование изделий автомобильным, железнодорожным и водным транспортом должно производиться в соответствии с требованиями нормативной документации, действующей на каждом виде транспорта.

7.3 Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

7.4 Погрузка и выгрузка пакетов изделий должны производиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств.

7.5 Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

7.6 На поддонах изделия должны быть уложены в "елку" или "на плашок" и "на ребро" с перекрестной перевязкой. Масса одного пакета должна быть не более 0,85 т.

7.7 Пакеты кирпича, уложенные с перекрестной перевязкой, должны быть упакованы металлической лентой по ГОСТ 3560 или термоусадочной пленкой по ГОСТ 25951, или растягивающейся пленкой по ГОСТ 10354.

7.8 Изделия должны храниться пакетами на поддонах по ГОСТ 18343 отдельно по маркам и видам в сплошных одноленточных штабелях в один ярус. Допускается установка пакета друг на друга не выше двух ярусов.

7.9 Допускается хранение изделий на ровных площадках с твердым покрытием в одноленточных штабелях пакетами без поддонов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ

И РАЗМЕРЫ ЭКСТРУЗИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

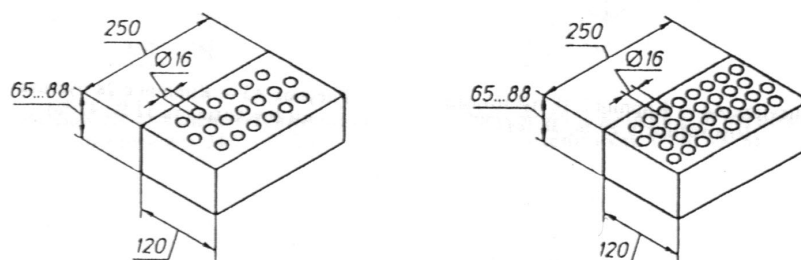


Рисунок А1 — Кирпич с 19 пустотами (пустотность 13 %)

Рисунок А2 — Кирпич с 32 пустотами (пустотность 22 %)

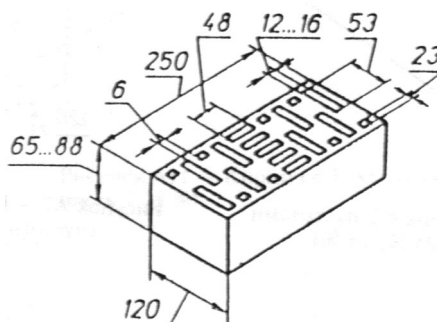


Рисунок А3 — Кирпич с 21 пустотами (пустотность 34 %, 45 %)

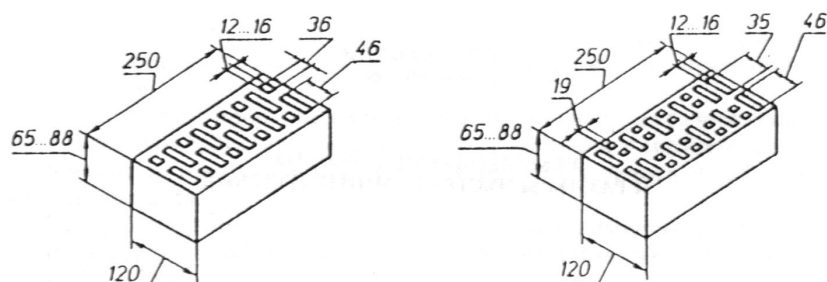


Рисунок А4 — Кирпич с 18 пустотами (пустотность 29 %, 38 %)

Рисунок А5 — Кирпич с 28 пустотами (пустотность 32 %, 42 %)

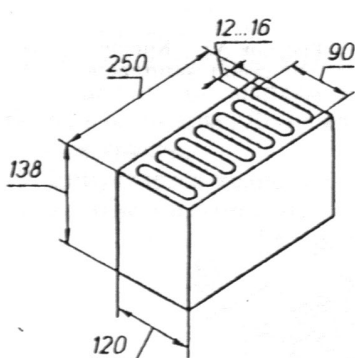


Рисунок А6 — Камень с 7 пустотами (пустотность 25 %, 33 %)

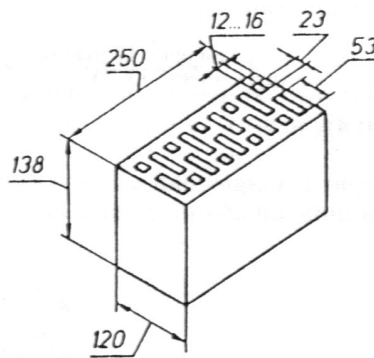


Рисунок А7 — Камень с 18 пустотами (пустотность 27 %, 36 %)

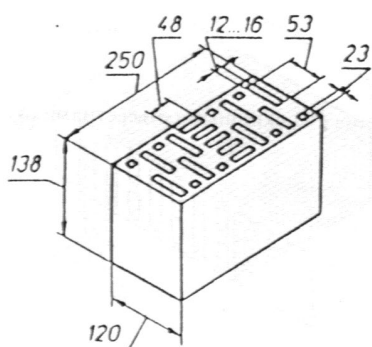


Рисунок А8 — Камень с 21 пустотами
(пустотность 34 %, 45 %)

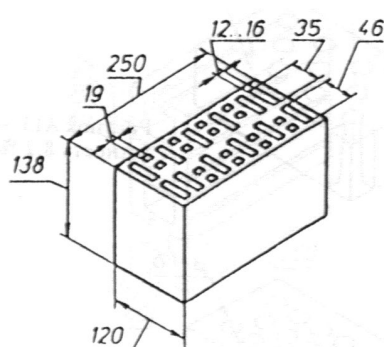


Рисунок А9 — Камень с 28 пустотами
(пустотность 32 %, 42 %)

КИРПИЧ ПРЕССОВАННЫЙ

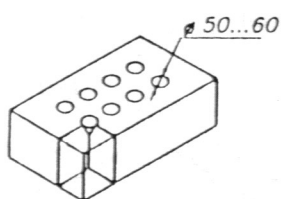


Рисунок А10 — Кирпич с 8 несквозными отверстиями
(пустотность 11 %)

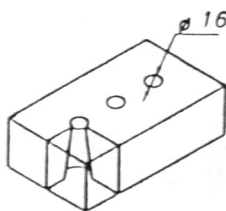


Рисунок А11 — Кирпич с 3 сквозными отверстиями
(пустотность 2,25 %)

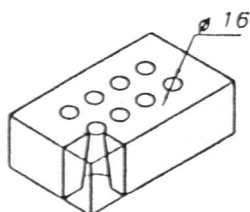


Рисунок А12 — Кирпич с 8 сквозными отверстиями
(пустотность 6 %)

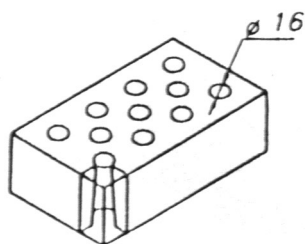


Рисунок А13 — Кирпич с 11 сквозными отверстиями
(пустотность 8,2 %)

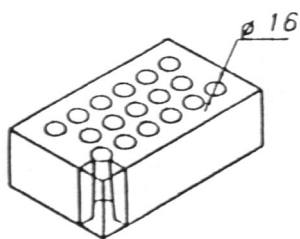


Рисунок А14 — Кирпич с 17 сквозными отверстиями
(пустотность 12,7 %)

КИРПИЧ И КАМНИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ

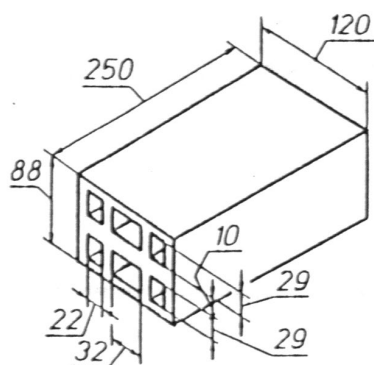


Рисунок А15 — Кирпич с 6
горизонтальными пустотами

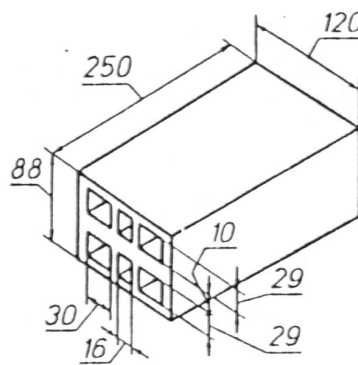


Рисунок А16 — Кирпич с 6
горизонтальными пустотами

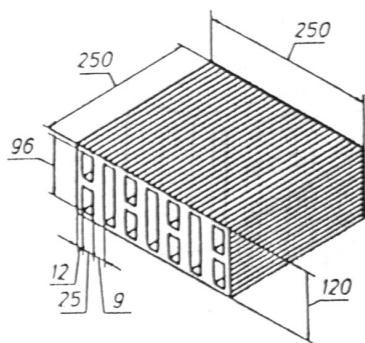


Рисунок А17 — Камень с 11
горизонтальными пустотами

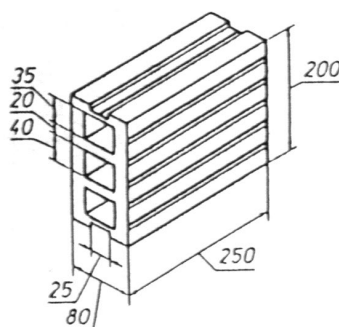


Рисунок А18 — Камень с 3
горизонтальными пустотами

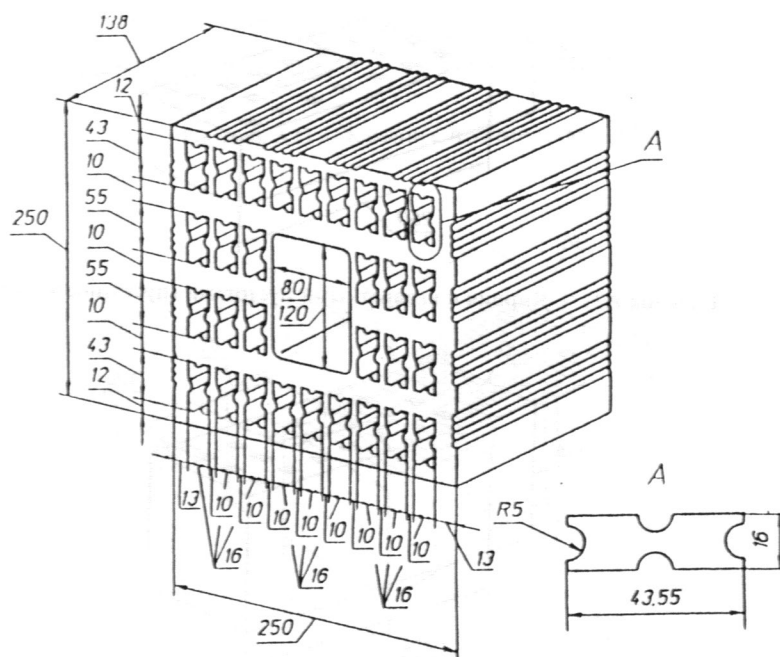


Рисунок А19 — Камень с 30 пустотами и пустотой для захвата при кладке (пустотность 45 %)

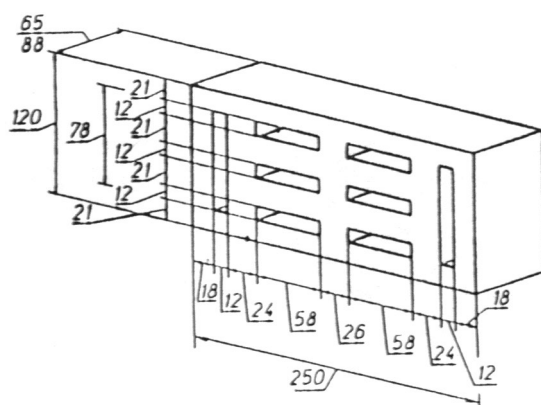


Рисунок А20 — Кирпич с 8 пустотами (пустотность 20 %)

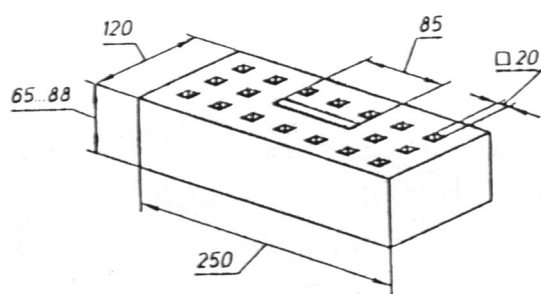


Рисунок А21 — Кирпич с квадратными пустотами (пустотность 33 %)

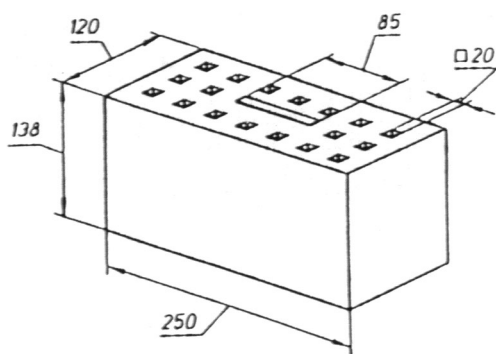


Рисунок А22 — Камень с квадратными пустотами (пустотность 33 %)

**КАМНИ УКРУПНЕННЫЕ ДЛЯ КЛАДКИ
ТОЛЩИНОЙ В ОДИН КАМЕНЬ**

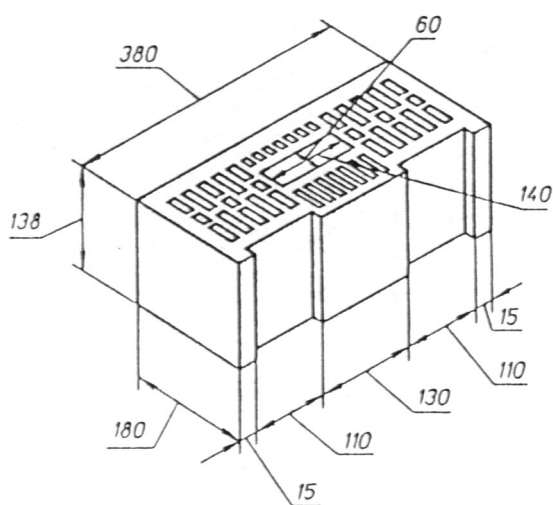


Рисунок А23 — Камень с пустотностью 45 %

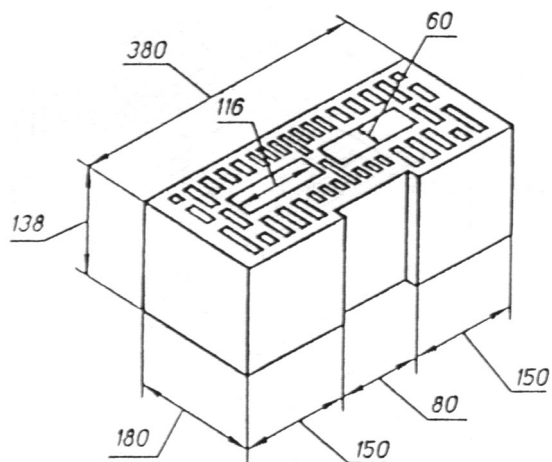


Рисунок А24 — Камень с пустотностью 55 %

**КАМНИ УКРУПНЕННЫЕ ДЛЯ КЛАДКИ
СТЕН ТОЛЩИНОЙ В ОДИН КАМЕНЬ**

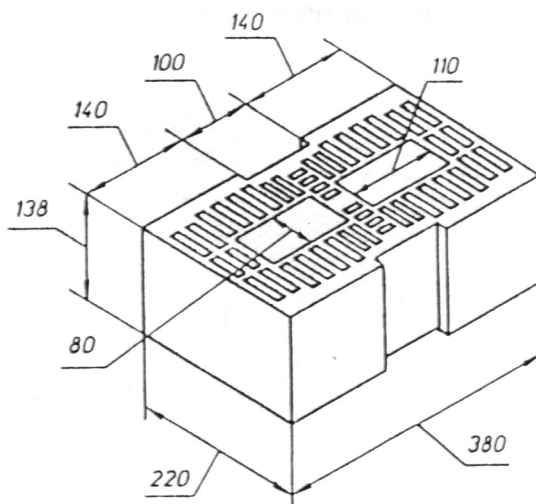


Рисунок А25 — Камень с пустотностью 45 %

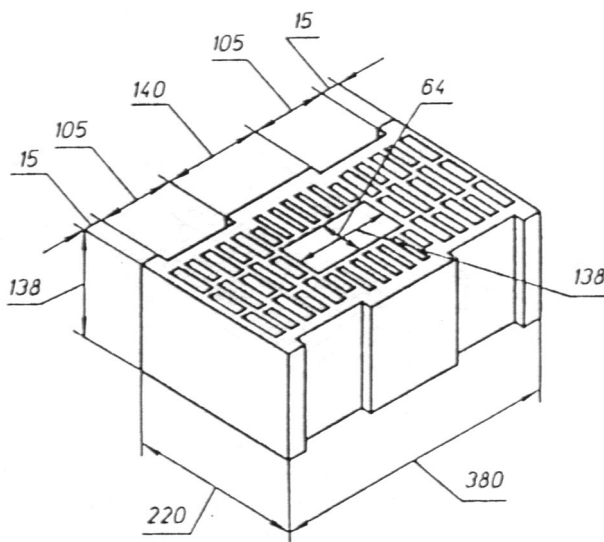


Рисунок А26 — Камень с пустотностью 55 %

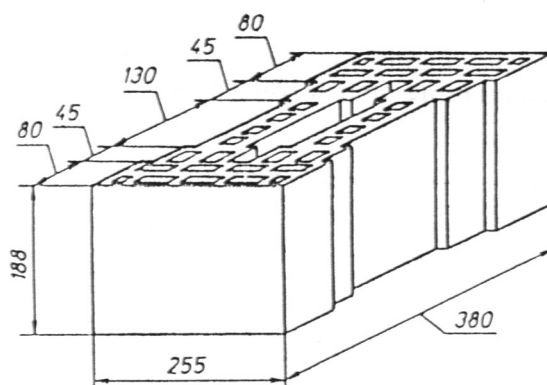


Рисунок А27 — Камень с пустотностью 55 %