

Основная программа профессионального обучения разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513, с учетом Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 № 292 (ред. От 21.08.2013) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте 15.05.2013 № 28395),

Настоящая основная профессиональная образовательная программа устанавливает требования к реализации программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих по квалификации (ОК 016-94) **19756 «Электрогазосварщик».**

Профессиональные компетенции сформулированы в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС §§55, 56), 2014 г., и профессионального стандарта 40.002 «Сварщик», утвержденного Приказом Минтруда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301). (по виду профессиональной деятельности: ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) и содержит перечень основных знаний, умений, навыков, которые должен иметь рабочий указанной квалификации.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Программа профессиональной подготовки:

квалификация 19756 Электрогазосварщик

Составители: Микушкина Виктория Сергеевна, преподаватель высшей квалификационной категории

Правообладатель программы: Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Заринский политехнический техникум»

Нормативный срок освоения программы 480 часов

Квалификация выпускника:

– Электрогазосварщик 3 разряда

На базе основного общего, среднего общего образования, а также лиц, без ограничений требований к уровню образования.

Цель основной программы профессионального обучения: обеспечение реализации профессионального стандарта 40.002 «Сварщик», утвержденного Приказом Минтруда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301).

Задача: удовлетворение потребностей общества в работниках квалифицированного труда с профессиональным образованием и удовлетворение индивидуальных потребностей граждан в получении квалификации 19756 Электрогазосварщик.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы
 - 1.2. Цель разработки программы
 - 1.3. Характеристика программы
 - 1.4. Термины, определения и используемые сокращения
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников.
 - 2.1. Область профессиональной деятельности выпускников
 - 2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников
 - 2.3. Виды профессиональной деятельности
 - 2.4. Требования к результатам освоения программы
3. Документы, определяющие содержание образовательного процесса.
 - 3.1. Рабочий учебный план
 - 3.2. Календарный график учебного процесса
 - 3.3. Программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик
4. Условия реализации образовательной программы
 - 4.1. Требования к поступающим
 - 4.2. Использование активных и интерактивных форм проведения занятий в образовательном процессе
 - 4.3. Организация практик по видам (учебная, производственная)
 - 4.4. Кадровый состав, реализующий программу
 - 4.5. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы
 - 4.6. Материально-техническое обеспечение реализации программы
5. Контроль и оценка результатов освоения программы
6. Приложения
 - 6.1. Рабочий учебный план
 - 6.2. Календарный график
 - Рабочие учебные программы
 - Дисциплин
 - Профессиональных модулей
 - Практик
 - 6.3. Контрольно-оценочные средства

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа профессиональной подготовки квалифицированных рабочих кадров КГБПОУ «Заринский политехнический техникум» (далее Техникум) по квалификации 19756 Электрогазосварщик является системой учебно-методических документов, сформированной на основе профессионального стандарта 40.002 «Сварщик», утвержденного Приказом Минтруда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301) по данной квалификации, с учетом потребностей регионального рынка труда и определяет состав, содержание и организацию образовательного процесса в Техникуме.

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя:

- учебный план,
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы профессиональной подготовки

- Федеральный закон № 273-ФЗ от 29 декабря 2012 года «Об образовании в Российской Федерации»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 N 30861);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС §§55,56), 2014г.
- Профессиональный стандарт 40.002 по профессии Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 N 701Н (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" от 18 апреля 2013 г. N 292 г. Москва.

1.2 Нормативно-техническая документация по контролю:

- ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- РД 34.15.132-96. Сварка и контроль качества сварных соединений металлоконструкций зданий при сооружении промышленных объектов.
- РД 03-606-03 - Инструкция по визуальному и измерительному контролю.
- СНиП 3.03.01-87-Несущие и ограждающие конструкции

1.3. Цель разработки программы профессиональной подготовки по профессии 19756 Электрогазосварщик

Программа разработана с целью создания условий для подготовки высококвалифицированных, конкурентоспособных рабочих, обладающих необходимыми компетенциями, востребованными на региональном рынке труда.

1.4. Характеристика программы профессиональной подготовки по профессии 19756 Электрогазосварщик

Квалификация: Электрогазосварщик 3 разряда.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения:

всего – 480 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки – 238 часов;
учебной практики – 112 часов;
итоговая аттестация – 6 часов.

1.4. Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие сокращения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для

освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – приобретенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

МДК - междисциплинарный курс

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности:

Настоящая программа профессиональной подготовки (далее Программа) предназначена для подготовки рабочих квалификации 19756 Электрогазосварщик в части освоения основного вида деятельности (ВД):

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка);

2.4. Требования к результатам освоения программы профессиональной подготовки

Общие компетенции:

Выпускник, освоивший курс профессиональной подготовки, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного

выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший программу профессиональной подготовки, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

5. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Рабочий учебный план (см. приложение № 1)

3.2. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (см. приложение №3)

3.2.1. Учебная и производственная практики (см. приложение №4)

Практика является обязательным разделом программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих.

Практика представляет собой раздел учебной деятельности, направленный на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих предусматриваются следующие виды практик: учебная практика, производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

4.1. Требования к поступающим

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, имеющие основное общее или среднее общее образование, а также лица, без ограничений статуса. На обучение принимаются как физические лица, так и представители юридических лиц.

К обучению по программе профессиональной подготовки по квалификации 19756 Электрогазосварщик допускаются лица, достигшие восемнадцати лет. Лица в возрасте до восемнадцати лет допускаются к освоению Программы, при условии обучения по основным общеобразовательным программам или образовательным программам среднего профессионального образования, предусматривающим получение среднего общего образования.

Прием на обучение осуществляется в соответствии с Порядком приема учащихся в КГБПОУ «ЗПТ» и действующим законодательством Российской Федерации.

4.2. Использование активных и интерактивных форм проведения занятий в образовательном процессе

Для формирования и развития общих и профессиональных компетенций, обучающихся в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий:

- компьютерные симуляции;
- разбор конкретных ситуаций;

Наименование дисциплины, профессионального модуля, МДК в соответствии с учебным планом	Реализуемые активные и интерактивные формы проведения занятий
Основы инженерной графики	– разбор конкретных ситуаций;
Основы автоматизации производства	– разбор конкретных ситуаций;
Основы электротехники	– разбор конкретных ситуаций;
Основы материаловедения	– разбор конкретных ситуаций;
Допуски и технические измерения	– компьютерные симуляции; – разбор конкретных ситуаций;
Основы экономики	– разбор конкретных ситуаций;
Безопасность жизнедеятельности	– разбор конкретных ситуаций;
Оборудование, техника и технология электросварки	– компьютерные симуляции; – разбор конкретных ситуаций;

	– групповые дискуссии
Технология производства сварных конструкций	– компьютерные симуляции; – разбор конкретных ситуаций; – групповые дискуссии
Технологические приемы сборки изделий под сварку	– компьютерные симуляции; – разбор конкретных ситуаций; – групповые дискуссии
Технология электродуговой сварки и резки металла	– компьютерные симуляции; – разбор конкретных ситуаций; – групповые дискуссии

Реализация соответствующих образовательных технологий обеспечена методическими материалами по дисциплинам, при преподавании которых используются активные и интерактивные формы проведения занятий.

4.3. Организация практик по видам (учебная, производственная)

Материально-техническая база учебной практики:

1. Мастерская сварочная

Инвертор для ручной дуговой сварки	Четыре поста
Инвертор для полуавтоматической дуговой сварки	Четыре поста
Контактная сварка	Один пост
Сварочный выпрямитель	Семь постов
Оборудование для сварки и резки	Четыре поста
Автоматическая сварка	предприятие
Установка для аргонно-дуговой сварки	Один пост
Воздушно-плазменная резка	Три поста
Сварочный трансформатор	Четыре поста
Механические ножницы	1 ед.
Пресс ножницы	1 ед.

2. Мастерская слесарная

Станок заточной универсальный	два
Плоскошлифовальный станок	один
Пресс ручной	один
Ручной листогиб	два
Станок для резки металла под разным углом	один
Трубогибочная машина	одна
Электроножницы	один
Рабочее место слесарно-сборочных и слесарных работ	пятнадцать
Участок гидропневмоприводов	два
Термической обработки	один
Станок сверлильный	четыре
Инструмент для обработки металла резанием	пятнадцать наборов
Инструмент для слесарно-сборочных работ	пятнадцать наборов

4.4. Кадровый состав, реализующий программу профессиональной подготовки

Преподавание по программе профессиональной подготовки по квалификации 19756 Электрогазосварщик обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 – 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.5. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы профессиональной подготовки

4.5.1. Информационное обеспечение образовательного процесса

Реализация программы профессиональной подготовки обеспечивает доступ каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет и электронной библиотеке издательства «Академия».

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и учебно-методическими печатными изданиями по каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 - 8 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными

учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Наименование учебных дисциплин	Основная учебная литература
Основы технологии сварки и сварочное оборудование	1. Сварка и резка материалов / Под ред. Казакова Ю.В. (9-е изд., стер.), учебное пособие, 2010, ИЦ Академия 2. Сварочные работы (9-е изд., перераб. и доп.) учебник, 2012, ИЦ Академия 3. Сварочное дело: Сварка и резка металлов (7-е изд., стер.) учебник, 2013, ИЦ Академия 4. Сварочные работы: Учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / В.А. Чебан. - 10-е изд., 2013, Феникс, РнД
Технология производства сварных конструкций	Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций (3-е изд., стер.) учебник, 2012, ИЦ Академия
Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1. Сварка и резка материалов / Под ред. Казакова Ю.В. (9-е изд., стер.), учебное пособие, 2010, ИЦ Академия 2. Сварочные работы (9-е изд., перераб. и доп.) учебник, 2012, ИЦ Академия 3. Сварочное дело: Сварка и резка металлов (7-е изд., стер.) учебник, 2013, ИЦ Академия 4. Сварочные работы: Учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / В.А. Чебан. - 10-е изд., 2013, Феникс, РнД
Контроль качества сварных соединений	1. Сварка и резка материалов / Под ред. Казакова Ю.В. (9-е изд., стер.), учебное пособие, 2010, ИЦ Академия 2. Сварочные работы (9-е изд., перераб. и доп.) учебник, 2012, ИЦ Академия 3. Сварочное дело: Сварка и резка металлов (7-е изд., стер.) учебник, 2013, ИЦ Академия 4. Сварочные работы: Учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / В.А. Чебан. - 10-е изд., 2013, Феникс, РнД
Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	1. Сварка и резка материалов / Под ред. Казакова Ю.В. (9-е изд., стер.), учебное пособие, 2010, ИЦ Академия 2. Сварочные работы (9-е изд., перераб. и доп.) учебник, 2012, ИЦ Академия 3. Сварочное дело: Сварка и резка металлов (7-е изд., стер.) учебник, 2013, ИЦ Академия 4. Сварочные работы: Учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / В.А. Чебан. - 10-е изд., 2013, Феникс, РнД
Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	1. Сварка и резка материалов / Под ред. Казакова Ю.В. (9-е изд., стер.), учебное пособие, 2010, ИЦ Академия 2. Сварочные работы (9-е изд., перераб. и доп.) учебник, 2012, ИЦ Академия

	3. Сварочное дело: Сварка и резка металлов (7-е изд., стер.) учебник, 2013, ИЦ Академия 4. Сварочные работы: Учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / В.А. Чебан. - 10-е изд., 2013, Феникс, РнД
--	--

4.5.2. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса

Программа профессиональной подготовки обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

По каждой дисциплине, профессиональному модулю сформированы рабочие программы и учебно-методические комплексы, содержащие методические рекомендации по изучению дисциплины, профессионального модуля, учебные материалы (конспекты лекций, слайды, контрольные задания, методические указания по выполнению контрольных работ, образцы тестов).

Для прохождения учебной и производственной практик разработаны соответствующие программы; для подготовки к государственной итоговой аттестации - методические указания по выполнению письменной экзаменационной работы и выполнению выпускных практических квалификационных работ.

4. 6. Материально-техническое обеспечение реализации программы профессиональной подготовки

1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Техникум, реализующий программу профессиональной подготовки по квалификации 19756 Электрогазосварщик, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом Техникума. Материально-техническое обеспечение соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы обеспечивает:

— освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в Техникуме.

5. Контроль и оценка результатов освоения программы

Код	Наименование результата обучения
-----	----------------------------------

ПК 1.1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 2.1	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 5.1	Выполнение газовой сварки (наплавки).
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Оценка качества подготовки, включает промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию.

Промежуточная аттестация проводится техникумом по результатам освоения программ учебных дисциплин.

Формы и условия проведения промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и итоговую аттестацию, образовательными выдается документ установленного образца.