

БИЛЕТЫ

для подготовки рабочих по профессии 11629 «Гальваник»

Экзаменационные билеты являются примерными, их содержание при необходимости может корректироваться преподавателем или начальником учебного центра.

Билет № 1

1. Химикаты, применяемые для приготовления электролитов.
2. Латунирование. Назначение, рецептура и приготовление электролита. Условия латунирования. Неполадки и способы устранения.
3. Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила ее хранения.
4. Назовите основные виды химико-термической обработки сталей.
5. Назначение и порядок оформления спецификации на чертеже.

Билет № 2

1. Серная, соляная, азотная кислоты, их свойство и действие на различные металлы в процессе травления.
2. Хромирование. Физико-химические и механические свойства хромовых покрытий, состав и режим работы электролитов. Аноды для хромирования.
3. Производственные источники воспламенения, их характеристика и причины образования.
4. В чем сущность термической обработки сталей?
5. Как обозначаются типовые детали и узлы на кинематических схемах?

Билет № 3

1. Едкий натр, сода, тринатрий фосфат, жидкое стекло; их свойство и применение в растворах для обезжиривания.
2. Никелерование. Свойства, назначения и область применения. Катодные и анодные процессы при никелеровании.
3. Глазной травматизм и заболевание глаз, меры предупреждения травм глаз.
4. Какие бывают масштабы чертежа?
5. Назовите основные марки серого чугуна и перечислите области их применения.

Билет № 4

1. Свойства материалов, применяемых в растворах гальванических покрытий.
2. Меднение. Назначение медных покрытий, толщина. Меднение в кислых щелочных электролитах.
3. Поражение электрическим током и меры защиты от него.
4. Порядок нанесения размеров на сборочном чертеже.
5. Назовите химические свойства углеродистых сталей. Область их применения.

Билет № 5

1. Химические реактивы. Аноды.
2. Кадмирование в кислых электролитах, их состав и режим работы.
3. Приемы искусственного дыхания.
4. Какие чертежи называются кинематическими схемами?
5. Как влияют на качество стали легирующие элементы?

Билет № 6

1. Порядок осуществления ручной подачи шпинделя, крепления режущего инструмента на вертикально - сверлильных станках.
2. Кадмирование. Назначение, порядок применения. Толщина покрытия.
3. Основные причины возникновения пожаров на производстве.
4. Основные марки быстрорежущих сталей.
5. Растяжение и сжатие материалов.

Билет № 7

1. Характеристика анодов общего назначения для основных видов покрытий.
2. Цинкование, физико-химические свойства и назначение. Толщина покрытий. Цинкование в кислых электролитах.
3. Производственные источники воспламенения, их характеристика и причины образования
4. Дайте характеристику металлам, применяемым для изготовления металлических модельных комплектов.
5. Каково назначение эскиза детали?

Билет № 8

1. Общие правила эксплуатации анодов.
2. Классификация электролитов. Основные параметры электролитических процессов.
3. Способы предупреждения и ликвидации пожаров. Средства пожаротушения и их применение.
4. Различие между рабочим и сборочным чертежом.
5. В чем сущность термической обработки стали.

Билет № 9

1. Вспомогательные материалы: моющие препараты, фильтровальные ткани, полимерные материалы, резина и другие.
2. Контроль качества очистки поверхностей.
3. Основные защитные мероприятия от поражения электрическим током.
4. Как изображаются на чертежах соединения и передачи?
5. Назовите основные виды термической обработки.

Билет № 10

1. Лакокрасочные материалы. Растворители, их характеристика и назначение.

2. Изоляция поверхностей деталей не подлежащих металлопокрытию. Металлы, применяемые для изоляции поверхностей.
3. Первая помощь при поражении человека электрическим током.
4. Как производится штриховка в разрезах и сечениях?
5. Как изменяются свойства стали в результате термической обработки?

Билет № 11

1. Абразивы, характеристика и условия применения.
2. Химические способы подготовки поверхностей деталей к покрытию: обезжиривание, травление, промывка; назначение, условия применения.
3. Назначение и принцип действия защитного заземления.
4. Для чего применяются на чертежах сечения и разрезы?
5. Назовите основные виды химико-термической обработки сталей.

Билет № 12

1. Материалы для участков деталей, не подлежащих покрытию.
2. Механические способы подготовки поверхностей деталей к покрытию: шлифование, полирование, голтовка, струйная абразивная и гидроабразивная обработка.
3. Средства защиты работающего от поражения электрическим током.
4. Расскажите о правилах простановки размеров на чертежах.
5. Твердые сплавы в обработке металлов.

Билет № 13

1. Правила хранения кислот, химикатов, растворителей.
2. Подготовка поверхности к покрытиям.
3. Причины несчастных случаев на производстве и их предупреждение.
4. Расскажите об основных марках и свойствах бронз.
5. Назначение пускорегулирующей аппаратуры.

Билет № 14

1. Правила обращения с кислотами, щелочами, цианистыми солями.
2. Требования, предъявляемые к гальваническим и химическим покрытиям.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.
4. Как обозначаются на чертежах допуски и посадки?
5. Какие элементы определяют силу?

Билет № 15

1. Назначение гальванических покрытий.
2. Оборудование для нанесения гальванических и химических покрытий.
3. Способы оказания первой помощи пострадавшим при кровотечении. Правила наложения жгутов и повязок
4. Назначение ЕСКД и ЕСТД.
5. Что называется электрической цепью?