

Арматурные работы. Классификация арматуры. Приемка и складирование арматуры. Монтаж арматурных каркасов и сеток. Контроль качества.

Арматурные работы составляют 15-20 % от общих трудозатрат. Совместная работа бетона и стали возможна благодаря след. условий: 1. при твердении бетонная смесь прочно скрепляется с арматур. 2. Бет. защ. армат. от возд. влаги и предохран. от коррозии и огня. 3. Бет. и сталь имеют одинаковый коэффициент темпер. расшир.

Арматурой называются стальн. стержни разл. формы, сетки, плоские и объемные каркасы, а также метал. и неметалл. волокна для фибробетона.

Класс. арматуры: 1. По виду поставляемой арматуры (проволочная, стержневая); 2. По хар-ру поверхности (гладкая и периодич. профиля); 3. По назначению (рабочая, распределительная, монтажная); 4. По условиям применения в конструкциях (ненапряг. и напряг.) 5. По способу изготовления и послед. обработки (термич. и механическая): горячекатаная, термически и термомеханически упрочненная, холоднотянутая, упрочненная вытяжкой. 6. В зависимости от мех св-ств (А-стержневая, В-проволочная, К- проволочно-канатная).

Технология армат. раб. состоит из след. процессов: 1. Заготовка, 2. Правка, 3. Транспортировка, 4. Монтаж арматуры.

ых ступенчатых фундаментом, подколенников. Отрыв от бетона и раздвижку Приемка и склад. армат. изд.: армат. сталь на склад поступ. партиями. Поступ. армат. провер. по сертификату и размещ. ее по маркам, диаметру и длине. Хранят армат. в закрыт. помещ. или под навесом. Стержнев. арм. складыв. на стеллажах или в штабели (высотой не более 1,5 м). гарантия кач-ва подтверждается сертификатом, где указ. завод-изгот., номер партии, дата выпуска, класс и марка стали, ее хим. состав, диаметр и мех св-ва. Однако армат. подлежит приемке: она состоит в сопоставл. результатов внеш. осмотра и данными предоставл. в сертификате. Если провод контр. испытания, то их рез-ты сравнив. с ГОСТом. Контрольные испытания провод. в след. случаях: 1. если сталь поступила без сертификата. 2. Когда есть сомнения в подлинности сертификата. 3. Если сталь предназнач. для испытания в кач-ве напрягаемой арматуры.

Монтаж арм.: последов. установки арм. указ в проекте произв. работ (ППР) и технолог. картах на арм. раб. (ТК). В ТК указ послед. устан., способы строповки, подачи арм. изделий, креплений узлов, величина защ. слоя.

Установку арм. выпол. после приемки опалуб. работ. После окончания армат. работ составл. акт на скрытые работы, где указывается номер раб. чертежа, отступления от проета, характер. м-лов и дается заключение о возможности бетонир. конструкции.

Контроль кач-ва арм. раб.: 1. Правильность установки арм. 2. Уст-во необходимых зазоров. 3. Толщина защ. слоя. 4. Правильность скрепления стержней. 5. Осмотр кач-ва свар. соед. 6. Механич. испытания сварных соед., если это необход.

22. Приготовление и транспортирование бетонной смеси. Контроль качества бетонной смеси.

Приготовление бетонной смеси производится на районных и центральных заводах товарного бетона или на бетоносмесительных установках, располагаемых вблизи от места потребления бетона.

Районные заводы обслуживают стройки, находящиеся в радиусе до 25...30 км. Завод состоит из одной, двух или трех секций, каждая из которых рассчитана на самостоятельную работу в автоматизированном режиме. Районные бетонные заводы могут готовить и сухие товарные смеси.

Приобъектные заводы обычно обслуживают одну крупную строительную площадку, их рассчитывают на срок службы блочной конструкции до 5...6 лет. Такие заводы выполняют сборно-разборными блочной конструкции, что делает возможным их перебазировку на трейлерах.

Для обслуживания рассредоточенных объектов с незначительными объемами бетонных работ могут использоваться **передвижные бетоносмесительные установки**. Их монтируют на специальных трейлерных прицепах и перевозят с объекта на объект на буксире.

Транспортирование бетонной смеси. Доставка бетонной смеси от бетоносмесительной установки к месту укладки состоит из транспортной и погрузочно-разгрузочных операций. Транспортирование включает доставку к объекту и подачу к месту укладки. Основное требование при доставке бетонной смеси — сохранение ее качества. Следует избегать излишних перегрузок и сильных сотрясений во время перевозок, которые вызывают расслоение бетонной смеси, нарушают ее однородность (крупный заполнитель оседает вниз, а цементное молоко и раствор всплывают вверх). Продолжительность транспортирования не должна превышать сроки схватывания цемента (1... 1,5 ч). Различают след. способы транспорт. бет. смеси: порционная, непрерывная, комбин. Порцион. в автобетоносмесителях, автобетоновозах, автосамосвалах. Непрерыв. исп-ся при малых расстоян. от объекта. Доставка осущ. бетоноводами и конвеерами.

+Контроль кач-ва. Кач-во бетонов в сооруж. зависят от правильности приготвл. бетонной смеси. Контроль осущ. строит. лаборатория. Она подбирает и корректирует состав бет. смеси с учетом активности, влажности и зернового состава заполнит.

1. активн. цемента провер. в след. случаях: когда обнаруж. несоответ. фактич. активн. и актив. указ. в завод. паспорте и если с момента изготовл. до примен. прошло более 2-х месяцев.

2. Влажность заполнит. — она провер. не реже одного раза в смену и допол. при получ. новых партий, после выпад. осадков.

3. Зерновой состав провер. обязат. когда начинают расход. новый штабель, а также при обнаружении отклонений от проекта, когда меняют дозир. воды и др. составл.

4. Провер концентр. р-ров добавок - перед каждым заполнением расход. бункеров, но не реже 1 раза в смену.

Погреш. взвешивания при этом в дозаторах провер. ежедневно контр. дозированием.

Контрол. периодически последоват. загрузки м-лов.