

**ПЕРЕЧЕНЬ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ВОПРОСОВ**  
**для проверки знаний, полученных в процессе обучения рабочих**  
**по профессии «Слесарь-ремонтник»**  
**2 - 6-го разрядов**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Экзамен является формой заключительной проверки знаний обучающихся. Экзамены проводятся с использованием экзаменационных билетов. Вопросы экзаменационных билетов должны охватывать все темы программы дисциплины «Специальная технология».

Приведенные вопросы ориентированы на базовые знания и умения обучающихся. Данные экзаменационные вопросы являются основой для формирования экзаменационных билетов.

Экзамены рекомендуется проводить в специально оборудованном кабинете (лаборатории) для того, чтобы экзаменуемые при ответах на вопросы могли использовать образцы оборудования, макеты, плакаты и т.д.

Образовательному подразделению предоставляется право изменять формулировки вопросов в пределах тем программ дисциплин с учетом особенностей и специфики работы общества при условии рассмотрения и утверждения их учебно-методическим советом общества, организации (педагогическим советом Учебно-производственного центра).

**ПЕРЕЧЕНЬ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ВОПРОСОВ**  
для проверки знаний, полученных в процессе подготовки рабочих  
по профессии «Слесарь-ремонтник»

**профессиональная подготовка**  
**2 разряд**

- 1 Требования, предъявляемые к электрифицированному инструменту.
- 2 Виды разметочного инструмента.
- 3 Сталь. Классификации, состав, применение.
- 4 Виды инструктажей и порядок их проведения.
- 5 Сущность операции зенкования. Инструмент, применяемый при зенковании.
- 6 Выбор заклепок и расположение швов.
- 7 Требования предъявляемые к заглушкам устанавливаемых между фланцами.
- 8 Перечень работ проводимых при текущем ремонте шаровых и конусных кранов.
- 9 Перечень работ проводимых при текущем ремонте задвижек.
- 10 Перечень работ проводимых при текущем ремонте регулирующей арматуры.
- 11 Перечень работ проводимых при текущем ремонте предохранительной и обратной арматуры.
- 12 Техническое диагностирование. Основные виды работ при проведении технического диагностирования трубопроводной арматуры.
- 13 Средний ремонт. Перечень работ проводимых при среднем ремонте ТПА.
- 14 Обслуживание ТПА при хранении. Перечень работ проводимых при обслуживании.
- 15 Обслуживание ТПА при консервации. Перечень работ проводимых при консервации.
- 16 Капитальный ремонт. Перечень работ проводимых при капитальном ремонте ТПА.
- 17 Виды ремонтов.
- 18 Основные методы восстановления изношенных деталей.
- 19 Смазочные материалы. Их назначение.
- 20 Изнашивание при заедании. Методы снижения изнашивания при за-

едании.

- 21 Углы заточки спиральных свёрл.
- 22 Организация рабочего места слесаря-ремонтника.
- 23 Основные слесарные работы и их назначение.
- 24 Опасные факторы при ведении электрогазосварочных работ.
- 25 Назначение планово - предупредительных ремонтов (ППР).
- 26 Понятие о резке металла. Ручной инструмент, применяемый при резке.
- 27 Типы резьб.
- 28 Основные методы восстановления изношенных деталей.
- 29 Состав природного газа.
- 30 Разметка плоскостная. Назначение, инструмент.
- 31 Виды припоев и флюсов, используемых при пайке.
- 32 Виды притирочных материалов.
- 33 Основные понятия о допусках и посадках.
- 34 Риски. Виды рисков.
- 35 Назначение операции шабрения. Инструмент, применяемый для шабрения.
- 36 Последовательность разборки предохранительного клапана СППК-4р.
- 37 Устройство и принцип действия предохранительного клапана СППК-4р.
- 38 Требования к установке, настройке СППК-4р на ГРС.
- 39 Какая информация наносится на таблички предохранительных клапанов.
- 40 Блоки предохранительных клапанов СППК.
- 41 Устройство и принцип действия трехходового крана.
- 42 Последовательность пуска и возможные неисправности регулятора давления РД-50-64.
- 43 Последовательность пуска и возможные неисправности регулятора давления РД-40-64.
- 44 Что такое ход клапана, определение его полного подъема.
- 45 Устройство и принцип действия дисковых затворов.
- 46 Устройство и принцип действия клиновой задвижки.
- 47 Устройство и принцип действия РД-50-64.

- 48 Устройство и принцип действия РД-40-64.
- 49
- 50 Наиболее часто встречающиеся дефекты при нарезании резьбы.
- 51 Требования, предъявляемые к установке резиновых шаров.
- 52 Сущность операции опилования. Инструмент. Правила эксплуатации и хранения.
- 53 Правка и гибка металлов. Приёмы правки металлов. Приспособления и инструмент, применяемый при гибке металлов.
- 54 Углы заточки спиральных свёрл.
- 55 Общие сведения о пайке. Инструменты применяемые для пайки.
- 56 Нарезание наружной резьбы ручным инструментом. Виды инструмента, используемого при нарезании резьбы.
- 57 Сущность и назначение операции доводки и притирки поверхностей деталей.
- 58 Величина наружного смещения кромок труб при стыковке.
- 59 Основные виды прокладочных, набивочных и смазочных материалов.
- 60 Нарезание внутренней резьбы ручным инструментом. Виды инструмента, используемого при нарезании резьбы.
- 61 Сущность процессов зенкерования и развёртывания отверстий.
- 62 Основные элементы резьбы.
- 63 Типы приводов запорной арматуры.
- 64 Требования, предъявляемые к установке резиновых шаров.
- 65 Приёмы и последовательность разметки.
- 66 Порядок проведения сварочных работ на действующем газопроводе.
- 67 Виды, назначение, характеристики измерительных инструментов.
- 68 Подготовка поверхности к склеиванию.
- 69 Кернеры. Виды кернеров.
- 70 Влияние агрессивных факторов природного газа на техническое состояние оборудования и трубопроводов.
- 71 Противопожарные мероприятия при проведении газоопасных работ.
- 72 Виды свёрл. Материалы, из которых изготавливаются свёрла.
- 73 Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов.
- 74 Требования, предъявляемые к котлованам при проведении огневых работ.
- 75 Виды сварок. Сварочное оборудование.

- 76 Назначение и устройство клиновой задвижки.
- 77 Методы испытания отремонтированного оборудования (запорной арматуры).
- 78 Сверление на станке и ручными машинами. Оборудование и инструмент.
- 79 Инструмент и приспособления необходимые при ведении работ в колодце.
- 80 Количество прихваток при сборке стыков для труб  $\varnothing$  400-1000мм.
- 81 Методы присоединения трубопроводной арматуры.
- 82 Типы кранов, устройство и конструктивные особенности.
- 83 Инструмент и приспособления используемые при притирке.
- 84 Действие природного газа на организм человека.

**переподготовка и повышение квалификации  
2-6 разряды**

- 1 Организация рабочего места слесаря-ремонтника.
- 2 Основные слесарные работы и их назначение.
- 3 Опасные факторы при ведении электрогазосварочных работ.
- 4 Назначение планово - предупредительных ремонтов (ППР).
- 5 Понятие о резке металла. Ручной инструмент, применяемый при резке.
- 6 Типы резьб.
- 7 Основные методы восстановления изношенных деталей.
- 8 Состав природного газа.
- 9 Разметка плоскостная. Назначение, инструмент.
- 10 Виды припоев и флюсов, используемых при пайке.
- 11 Виды притирочных материалов.
- 12 Основные понятия о допусках и посадках.
- 13 Риски. Виды рисков.
- 14 Назначение операции шабрения. Инструмент, применяемый для шабрения.
- 15 Наиболее часто встречающиеся дефекты при нарезании резьбы.
- 16 Требования, предъявляемые к установке резиновых шаров.

- 17 Сущность операции опилования. Инструмент. Правила эксплуатации и хранения.
- 18 Правка и гибка металлов. Приёмы правки металлов. Приспособления и инструмент, применяемый при гибке металлов.
- 19 Углы заточки спиральных свёрл.
- 20 Общие сведения о пайке. Инструменты применяемые для пайки.
- 21 Нарезание наружной резьбы ручным инструментом. Виды инструмента, используемого при нарезании резьбы.
- 22 Сущность и назначение операции доводки и притирки поверхностей деталей.
- 23 Величина наружного смещения кромок труб при стыковке.
- 24 Основные виды прокладочных, набивочных и смазочных материалов.
- 25 Нарезание внутренней резьбы ручным инструментом. Виды инструмента, используемого при нарезании резьбы.
- 26 Сущность процессов зенкерования и развёртывания отверстий.
- 27 Основные элементы резьбы.
- 28 Типы приводов запорной арматуры.
- 29 Требования, предъявляемые к установке резиновых шаров.
- 30 Приёмы и последовательность разметки.
- 31 Порядок проведения сварочных работ на газопроводе.
- 32 Виды, назначение, характеристики измерительных инструментов.
- 33 Подготовка поверхности к склеиванию.
- 34 Кернеры. Виды кернеров.
- 35 Влияние агрессивных факторов природного газа на техническое состояние оборудования и трубопроводов.
- 36 Противопожарные мероприятия при проведении газоопасных работ.
- 37 Виды свёрл. Материалы, из которых изготавливаются свёрла.
- 38 Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов.
- 39 Требования, предъявляемые к котлованам при проведении огневых работ.
- 40 Виды сварок. Сварочное оборудование.
- 41 Назначение и устройство клиновой задвижки.
- 42 Методы испытания отремонтированного оборудования (запорной арматуры).
- 43 Сверление на станке и ручными машинами. Оборудование и инстру-

мент.

- 44 Инструмент и приспособления необходимые при ведении работ в колодце.
- 45 Количество прихваток при сборке стыков для труб  $\varnothing$  400-1000мм.
- 46 Методы присоединения трубопроводной арматуры.
- 47 Типы кранов, устройство и конструктивные особенности.
- 48 Инструмент и приспособления используемые при притирке.
- 49 Действие природного газа на организм человека.
- 50 Требования, предъявляемые к электрифицированному инструменту.
- 51 Виды разметочного инструмента.
- 52 Сталь. Классификации, состав, применение.
- 53 Виды инструктажей и порядок их проведения.
- 54 Сущность операции зенкования. Инструмент, применяемый при зенковании.
- 55 Выбор заклепок и расположение швов.
- 56 Требования предъявляемые к заглушкам устанавливаемых между фланцами.
- 57 Последовательность разборки предохранительного клапана СППК-4р.
- 58 Устройство и принцип действия предохранительного клапана СППК-4р.
- 59 Требования к установке, настройке СППК-4р на ГРС.
- 60 Какая информация наносится на таблички предохранительных клапанов.
- 61 Блоки предохранительных клапанов СППК.
- 62 Устройство и принцип действия трехходового крана.
- 63 Последовательность пуска и возможные неисправности регулятора давления РД-50-64.
- 64 Последовательность пуска и возможные неисправности регулятора давления РД-40-64.
- 65 Что такое ход клапана, определение его полного подъема.
- 66 Устройство и принцип действия дисковых затворов.
- 67 Устройство и принцип действия клиновой задвижки.
- 68 Устройство и принцип действия РД-50-64.
- 69 Устройство и принцип действия РД-40-64.
- 70 Устройство и принцип действия и типы предохранительных и обрат-



ных клапанов.

- 71 Устройство и принцип действия регулятора давления газа РДУ.
- 72 Пуск в работу и возможные неисправности регулятора давления РДУ.
- 73 Виды ремонтов.
- 74 Основные методы восстановления изношенных деталей.
- 75 Смазочные материалы. Их назначение.
- 76 Изнашивание при заедании. Методы снижения изнашивания при заедании.
- 77 Углы заточки спиральных свёрл.
- 78 Кавитационное изнашивание. Методы снижения кавитационного изнашивания.
- 79 Абразивное изнашивание. Методы снижения абразивного изнашивания.
- 80 Тепловое изнашивание. Методы снижения теплового изнашивания.
- 81 Назначение ремонтов.
- 82 Изнашивание при фреттинге. Внешние проявления. Перечень работ проводимых при текущем ремонте шаровых и конусных кранов.
- 83 Перечень работ проводимых при текущем ремонте задвижек.
- 84 Перечень работ проводимых при текущем ремонте регулирующей арматуры.
- 85 Перечень работ проводимых при текущем ремонте предохранительной и обратной арматуры.
- 86 Техническое диагностирование. Основные виды работ при проведении технического диагностирования трубопроводной арматуры.
- 87 Средний ремонт. Перечень работ проводимых при среднем ремонте ТПА.
- 88 Обслуживание ТПА при хранении. Перечень работ проводимых при обслуживании.
- 89 Обслуживание ТПА при консервации. Перечень работ проводимых при консервации.
- 90 Капитальный ремонт. Перечень работ проводимых при капитальном ремонте ТПА.